

Inženýrský manuál č. 05

Aktualizace 11/2024

# Dělení vazníku do výrobních částí

## Zadání

Program: Truss 3D Soubor: FineTrial.tr3

Tento manuál se zabývá dělením rozměrných vazníků do výrobních částí. Vysvětlen bude ruční proces dělení vazníku, a to včetně práce s výstupy ze statické dokumentace. Základem pro práci bude sedlový vazník o rozponu 22m se sklonem 7° a počáteční výškou 800mm nad obvodovou zdí.

# Vytvoření vazníku

Spustíme program "**Truss 3D**". Abychom pracovali s jednotnými nastaveními, načteme na začátku předdefinovaný prázdný soubor jako šablonu. Tím zajistíme shodné výsledky i v případě instalací obsahující upravená výchozí nastavení pro určitý trh. V úvodním okně tedy zvolíme "**Otevřít existující úlohu**" a potvrdíme tlačítkem "**OK**".



Úvodní nabídka programu

Spustí se nám okno "**Otevřít**" pro výběr souboru s existujícím projektem. My vybereme existující soubor *FineTrial.tr3* ze složky *Fine online příklady*. Výběr potvrdíme tlačítkem "**Otevřít**".

🕒 Otevřít: Fine online příkla	ıdy			×
← → ▾ 💭 🛧 Det	ault/			
🖵 Lokální počítač	Název	*	Velikost	Datum změny
Documents	DEMO EM01.tr3		1.7 MB	25/02/2025 13:08:3
Pictures	FineTrial.tr3		441.2 KB	25/02/2025 13:08:3
■ Desktop ■ C: ■ WICK (D:) ■ E: ● Fine online příklady ► Přídat úložiště ►				
Soubor : FineTrial.tr3			▼ soubor	y Truss 3D (*.tr3) 🔻
		Použít Windows dialo	og 🕒 <u>O</u> tevřít	🗙 Storno

Otevření souboru



Při otevření souboru se nám může objevit okno s varováním, že budeme používat sortiment dřeva či desek, který doposud nemáme v našem katalogu. Toto varování můžeme přeskočit tlačítkem "Zavřít".



Výzva k přidání dodavatele do katalogu

Tímto krokem se nám načtou nastavení, která budeme v průběhu práce používat. Objeví se nám základní okno programu "**Truss 3D**".



Základní okno programu "Truss 3D"

Nyní můžeme založit nový projekt. Použijeme pro to tlačítko "**Nový**" v hlavní nástrojové liště. Alternativně lze použít i klávesovou zkratku *Ctrl+N*.



🐼 TRUSS4 - Truss 3D (20.9) [C	:\Users\Pu	blic\D	ocum	ents\Fine	TRUSS4 Příkla
<u>S</u> oubor Ú <u>p</u> ravy Za <u>d</u> ávaní	<u>V</u> ýpočet	Nás <u>t</u>	roje	<u>Z</u> obrazit	<u>N</u> ápověda
Coud	-	Tisk		<b></b>	Úpravy
Možnosti				1000,0	2000,0
Konstrukce			le :		
Přidat bod			8-		
Přidat zeď			:		
Tle	ačítko "No	ονý″			

Spustí se nám průvodce založením projektu. Na první stránce stačí vyplnit název projektu. Poté je možné pokračovat tlačítkem "**Další**" na následující stránku.

Nový projekt	×
- Informace o projektu	
ldentifikátor projektu:	
použít automaticky generovaný	▼ 06
Název:	
Manuál - dělení vazníku	
Popis:	
Evidenční číslo:	
Investor:	
	→ Další 🗙 Storno

Zadání názvu vazníku

V následujícím okně můžeme změnit adresář pro uložení projektu a případně též upravit pravidla pro třídění projektů. My toto okno přeskočíme tlačítkem "**Další**".



Nový projekt		×
– Umístění projektu		
Umístění projektu :		
🖵 D:		
Název souboru projektu :		
06_Manuál - dělení vazníku_2024-0	8-23	
Uplná cesta k umístění souboru j D:\2024\08\06_Manuál - dělení vaz Možnosti umístění projektu [U] Výchozí nastavení umístění proje D: Způsob třídění složek projektu Způsob popisu projektu Vložit identifikátor projektu Vložit datum založení	rojektu niku_2024-08-23\06_Manuál - dělení vazniku_2024-08-23.tr3 pravit ] ktu : měsíčně : ano : ano : ano	X Storno

Umístění projektu

Následující okno umožňuje volbu základního tvaru budovy (vybereme "**Obdélník**") a základních parametrů projektu. Zadáme převládající vzdálenost vazníků *1000mm*, tloušťku vazníků *60mm* a vybereme též materiál krytiny a podhledu. Konkrétně položky "**ocelová profilovaná deska (imitace tašek)**" pro krytinu a "**SDK 12,5mm bez tepelné izolace**" pro podhled. Výchozí databáze krytin a podhledů se může v instalacích určených pro konkrétní trhy lišit. Pokud databáze materiálů výše uvedené položky neobsahuje, vybereme jiné s podobnou tíhou. Ta je v obou případech *0,15kN/m*<sup>2</sup>.

lový projekt	×				
Konstrukce					
Prázdná konstrukce Obdélník Tvar T Tvar L Tvar U Tvar O					
Vlastnosti vazniků Rozměry konstrukce Spodní detail	,				
Společné vlastnosti					
Norma : EN 1995-1-1 (EC5); národní příloha : Česko					
Materiál : typ střešní kryti v je ocelová profilovaná deska (imitace tašek) typ podhledu je SDK 12,5 mm bez tepelné izolace převládající materiál vazníků je S10 (C24) - jehličnaté					
Parametry : převládající odsazení horních vod <u>orovnýc</u> h pasů je 120 mm převládající vzdálenost vazníků je 1000,0 mm					
Tloušťka : převládající tloušťka vazníků je 60 mm					
Možnosti návrhu - Vzpěr z roviny Výztuhy na horních (střešních) přířezech: Znůsob vytváření výztuh					
Rozmístění výztuh : výztuhy ve zvolené vzdálenosti, vzdálenost 400 [mm]					
Výztuhy na dolních (podhledových) přířezech:           Způsob vytváření výztuh         : Vytvářet na všechny dílce           Rozmístění výztuh         : výztuhy ve zvolené vzdálenosti, vzdálenost 2000 [mm]					
	🔶 Předchozí 🗸 OK 🗙 Storno				

Základní parametry projektu



Následně přepneme na druhou záložku dialogového okna, která se nazývá "Rozměry konstrukce".

N	ový projekt						
_	Konstrukce -						
	Prázdná konstrukce	Obdélník	Tvar T	Tvar L	Tvar U	Tvar O	
	Vlastnosti vazr <u>Společné vlas</u>	níků Rozměry stnosti	konstrukce	Spodní detail			
	Norma : EN 1995-1-1 (EC5); národní příloha : Česko						
		přepnutí na	záložku "Roz	změry konsti	rukce"		

Na záložce "**Rozměry konstrukce**" zadáme parametry dle následujícího obrázku. Délka budovy bude *30000mm*, šířka *22000mm*. V konstrukci nebude použita pozednice. U bočních zdí zadáme sklon 7°, u čelních zvolíme variantu "**čelní zeď**". Pro oba typy zdí vypneme přepínač "**Posunout podporu dovnitř vazníku**" a zadáme vzdálenost okraje vazníku *0mm*.

Konstrukce Prázdná konstrukce Vlastnosti vazníků Rozměry konstr	<b>P</b> ar T Tvar L	Tvar U Tvar O
Prázdná konstrukce Vlastnosti vazniků Rozměry konstr	ar T Tvar L	Tvar U Tvar O
Vlastnosti vazníků Rozměry konstr		
	rukce Spodní detail	
Společné vlastnosti zdí		Rozměry konstrukce
Výška zdi:	3000 [mm]	Lx.0 = 30000,0 mm Ly.0 = 22000,0 mm
Tloušťka zdi:	300 [mm]	
Umístění pozednice: n	ení použitá 🔻	
Odsazení:	0 [mm]	
Šířka pozednice:	200 [mm]	
Výška pozednice:	50 [mm]	Natočení konstrukce 0,000 [*]
Vlastnosti bočních zdí Sklon střechy: Posunout podporu dovnitř ve Vzd. okraje vazníku: Vlastnosti čelních zdí Typ čelní zdi: Šklon střechy: Posunout podporu dovnitř ve Vzd. okraje vazníku:	7,000 [*] azniku 0,0 [mm] • [*] azniku 0,0 [mm]	

Změny v záložce "Rozměry konstrukce"



Na poslední záložce "Spodní detail" se pouze přesvědčíme, že máme zvolený typ detailu "Standard".

ový projekt		×
Konstrukce		
Prázdná konstrukce	Tvar L Tvar U Tvar O	
Vlastnosti vazniků Rozměry konstrukce	Spodní detail	
Styl zakončení dolního pasu u okapu: Styl výpočtu "Výška okapu" u detailu v m	ístě podpory: globálně svisle (rovnoběžně s osou Z)	<ul> <li>▼</li> </ul>
Výška okapu:     0,0 [mm]       Řez kraje:     [mm]       Neoslabovat dolní pás	Délka přesahu: 0,0 [mm] ✓ Automatický návrh klínu Ve směru: globální osy Y ✓ automatické umístění spon	[mm]
	← Předchozí ✔ OK	X Storno

Záložka "Spodní detail"

Poté již můžeme ukončit průvodce tlačítkem "**OK**" a vrátit se do hlavního okna programu.



Základní okno programu s vytvořenou konstrukcí



Úvodní průvodce nám neumožnil zadat okapový detail s krajní svislicí. Proto nyní podélné zdi, které nesou informace o střešních rovinách, upravíme a detail změníme. Klineme na podélnou zeď č.3 pravým tlačítkem myši a vybereme položku "**Upravit zeď č.3**". Alternativně můžeme použít i dvojklik na zeď levým tlačítkem myši.



Úprava vlastností zdi č.3

Přejdeme do záložky "**Střešní rovina**" a tam zaškrtneme položku "**Svislý posun**". Následně do vstupního políčka zadáme hodnotu *800mm*. Poté přepneme na záložku "**Horní detail**".

Vlastnosti zdi č.3	×
Geometrie Střešní rovina Dolní detail Horní detail	
Umístění referenčního bodu střešní roviny	auto
✓ [svislý posun]	2 7,000
vodorovný posun 0,0 [mm]	
Profil střešní roviny	
+ <u>P</u> ridat ← <u>U</u> pravit × <u>O</u> dstranit	
Tvar Sklon [*]	
linie 7,000 -	
Číslo: 3	✓ OK X Storno

Zadání svislého posunu střešní roviny

V záložce "**Horní detail**" Zadáme do položky "**Délka přesahu**" hodnotu *500mm*. Následně můžeme okno s vlastnostmi zdi zavřít tlačítkem "**OK**".



Vlastnosti zdi č.3 Geometrie Střešní	rovina Dolní detail	Horní detail				
Rovnoběžně	) Svisle	Vodorovně	Kolmo			
Průnik	Svisle	Voderovně	Kelme		7/	
Řez kraje:	[mm]	Délka přesahu: Ve směru:	500,0 [mr	n]   Frézování horní hrany •	Délka: Hloubka:	[mm] [mm]
Ĵíslo: 3						V OK Storm

Zadání přesahu krokve

Po návratu do hlavního okna se nám překreslí střešní roviny a konstrukce je nyní nesymetrická.



Konstrukce s jednou upravenou zdí

Posledním krokem při zadávání tvaru konstrukce bude zkopírování vlastností střešní roviny i na druhou stranu budovy. Nejprve vybereme spodní podélnou zeď kliknutím levým tlačítkem myši. Vybraná zeď se zvýrazní zelenou barvou, a to včetně přiřazené střešní roviny. Následně klikneme nad pracovní plochou pravým tlačítkem a z kontextového menu vybereme příkaz "**Přenést vlastnosti na vybrané zdi**".



Nástroj pro kopírování vlastností zdí

Nástroj "**Přenést vlastnosti na vybrané zdi**" nás vyzve k výběru zdí, na které se mají vlastnosti přenést. Vybereme horní podélnou zeď a výběr potvrdíme pravým tlačítkem myši.



Po potvrzení výběru zdí se objeví okno, v kterém můžeme vybrat kopírované vlastnosti. My můžeme překopírovat všechny vlastnosti, takže okno pouze potvrdíme tlačítkem "**OK**".





Okno s kopírovanými vlastnostmi zdi

Po překopírování vlastností je konstrukce opět symetrická. My jsme tímto dokončili zadání vnějšího tvaru konstrukce a můžeme přejít k tvorbě vazníků a zadání zatížení.





Hotový tvar konstrukce

# Vazníky a zatížení

Vazníky lze do konstrukce vkládat buď jednotlivě nebo pomocí předdefinovaných skupin. My využijeme variantu pomocí skupin, neboť u takto jednoduché střechy se jedná o rychlejší způsob. Ovládací stromeček přepneme do režimu "**Skupiny vazníků**". V tabulce ve spodním zadávacím rámu je již zadána skupina "**přímá střecha**", nemá však zatím vytvořené vazníky. Otevřeme vlastnosti této skupiny, a to dvojklikem na řádek tabulky.



skupina vazníků "přímá střecha"

Otevře se okno s vlastnostmi skupiny. Zde lze definovat rozmístění vazníků ve skupině pomocí vzdálenosti nebo počtem a taktéž možnost vložit krajní štítové vazníky. Ty mohou být vytvořeny jako samostatný typ vazníku, definovat u nich lze též odstup od vnější hrany zdi. V našem případě necháme výchozí uspořádání. Vazníky budou rozmístěny pravidelně ve vzdálenosti *1000mm*, zbylá vzdálenost se rozpočítá symetricky v krajních polích.





Vlastnosti skupiny vazníků

Můžeme tedy přejít do druhé záložky "**Vazník**", která slouží k tvorbě samotných vazníků. V naší skupině bude pouze jeden typ vazníku, poznáme to dle jednoho řádku v tabulce, která vyplňuje pravou horní část okna. Protože si chceme zvolit pro tento vazník vlastní výplet, použijeme funkci "**Spustit generátor**" ze stromečku s příkazy.

Vlastnosti střešního detailu č.1			
Přímá zeď Vazník			
<ul> <li>Hledat shodné vazníky</li> <li>Generátor         <ul> <li>Vytvořit všechny vazníky             <ul></ul></li></ul></li></ul>	Číslo > 1s	Typ generátoru edlový	Tlouštka [mm]
Ostatní 			

Příkaz "Spustit generátor"

Spustí se okno "**Generátor vazníků**", který nabízí více možností, jak vytvořit výplňové pruty vazníku. My zvolíme způsob "**Dle průměrné vzdálenosti**". Dále zadáme maximální vzdálenost mezi styčníky *1200mm* a jako počátek generování zvolíme "**spodní pás**". Zadání potvrdíme tlačítkem "**OK**".



### Možnosti tvorby výpletu vazníku

Okno "Generátor vazníků" nabízí tři základní způsoby tvorby výpletů:

**Standardní šablony** - možnost výběru z předem definovaných konfigurací výpletu. Nejčastěji se využívá u vazníků běžných tvarů o menším rozponu, kde má uživatel přesnou představu o výsledném tvaru.

**Rozšířené šablony** - tento způsob umožňuje zvolit v jednotlivých sekcích vazníku způsob orientace výplňových prutů a počet opakování. Vhodný je především pro vazníky, u kterých standardní šablony nevyhovují. Jedná se například o nesymetrické vazníky či valbové vazníky, které mají nestandardní poměr šikmých a vodorovných částí.

**Dle průměrné vzdálenosti** - jednoduchý způsob tvorby výpletu založený na průměrné vodorovné vzdálenosti mezi styčníky

Generátor vazniků	×
Generování vnitřních prutů	Oříznutí části vazníku
Dle průměrné vzdálenosti 🔹	Oříznout levou část
Svislice	[mm]
Maximální vzdálenost 1200,0 [mm]	Krajní zakončení: 🛛 auto 🔻
Vkládání dílců: v místě změny tvaru konstrukce 🔹	Oříznout pravou část
Diagonály	[mm]
Rozmístění diagonál: střídavý směr	Krajní zakončení: auto 🔻
Počátek generování: spodní pás 👻	
Obnovit hodnoty 🔶 Předchozí 🚽 Dal	ií 🗸 OK 🗙 Storno

Zvolené parametry generátoru výpletu

Po ukončení generátoru se nám vytvořený vazník zobrazí ve spodní části okna. okno s vlastnostmi skupiny vazníků zavřeme tlačítkem "**OK**".



Vlastnosti skupiny vazníků s vytvořeným vazníkem

Po zavření okna se nám vazníky vykreslí na pracovní ploše.





Konstrukce s vazníky

Pokud máme vytvořené vazníky, můžeme přejít na zadání zatížení. Použijeme funkci "**Generovat**" v sekci "**Zatížení**" ovládacího stromečku.



Generování zatížení na konstrukci

Zobrazí se nám okno, které umožňuje zadat v jednotlivých záložkách vlastnosti zatížení. V první záložce "**Základní**" je možné zadat stálá zatížení a případně další dodatečné parametry ovlivňující stanovení zatížení jako například nadmořskou výšku. My jsme na začátku zvolili materiál krytiny a podhledu. Zatížení krytinou a podhledem se nám tedy předvyplnilo dle tohoto výběru. Následující záložka "**Užitné**" obsahuje parametry ovlivňující proměnná zatížení spojená s užíváním konstrukce. Zde ponecháme výchozí hodnoty a přejdeme na záložku "**Sníh**".



Vlastnosti generátoru zatížení		×
Základní Užitné Sníh Vítr Kombinace		
- Stálé zatížení		
Krytina:		0,15 [kN/m <sup>2</sup> ]
Podhled na dolním pásu :		0,15 [kN/m <sup>2</sup> ]
Podlaha v podkroví :		[kN/m <sup>2</sup> ]
Podhled v podkroví :		[kN/m <sup>2</sup> ]
Nadmořská výška :	h =	0,0 [m]
	🗸 ОК	X Storno

Část "Základní" generátoru zatížení

Na záložce "**Sníh**" necháme výchozí nastavení dle následujícího obrázku, pouze zredukujeme počet uvažovaných směrů navátí sněhu. Čtyři směry jsou vhodné pro složitější střechy valbového typu. U jednoduché sedlové střechy stačí dva navzájem kolmé směry. Necháme tedy zaškrtnuté pouze směry "**Jihozápad**" a "**Severovýchod**". Touto úpravou lze zredukovat počet zatěžovacích kombinací a tím i délku výpočtu.

Vlastnosti generátoru zatížení	;
Základní Užitné Sníh Vítr Kombinace	
✓ Uvažovat zatížení sněhem	
Sněhová oblast : II 🗾 Mapa	a
Charakteristická hodnota zatížení : vlastní	s <sub>k</sub> = 1,00 [kN/m <sup>2</sup> ]
Součinitel expozice	
Typ krajiny : normální 🔹	C <sub>e</sub> = 1,00 [-]
Tepelný součinitel :	C <sub>t</sub> = 1,00 [-]
Na střeše jsou zábrany bránící sklouznutí sněhu	
Na střeše jsou převislé kusy sněhu	
Uvažovat jako hlavní proměnné zatížení	
Uvažovat mimořádné zatížení	
Součinitel výjimečného zatížení :	C <sub>esi</sub> = 2,00 [-]
Uvažování zatížení navátým sněhem (směr působícího větru	(L
Jiho - východ 🖌 Severo - východ	

Omezení směrů u navátého sněhu



V následující části "**Vítr**" lze upravit parametry ovlivňující výpočet zatížení větrem (větrná oblast, vnitřní tlak větru apod.). My změny oproti výchozímu stavu dělat nebudeme.

Vlastnosti generátoru zatížení				×
Základní Užitné Sníh Vítr Komb	inace			
— Vnější tlak větru				
Větrná oblast :		•	Mapa	
Rychlost větru :	vlastní	v <sub>b0</sub> =	25,00	[m/s]
Kategorie terénu				
II Oblasti s nízkou vegetací jak budovy), jejichž vzdálenost j	o je tráva a s izolovaný e větší než 20násobek v	mi překážka výšky překáž	mi (stromy, ek	•
Referenční výška budovy :	vlastní	z <sub>e</sub> =	5,2	[m]
Součinitel směru větru :		c <sub>dir</sub> =	1,00	[-]
Součinitel ročního období :		c <sub>season</sub> =	1,00	[-]
Měrná hmotnost vzduchu :	vlastní	ρ =	1,25	[kg/m <sup>3</sup> ]
Součinitel orografie :	Upravit	c <sub>o</sub> =	1,00	[-]
Maximální dynamický tlak :	vlastní	q <sub>p</sub> =	0,76	[kN/m <sup>2</sup> ]
Uvažovat jako hlavní proměnn	é zatížení			
Přístřešek :				
Součinitel plnosti :	φ <sub>min</sub> =	φ <sub>ma</sub>	ex =	[-]
─✔ Vnitřní tlak větru				
Maximální vnitřní tlak:		c <sub>pi,max</sub> = [	0,20	[-]
Minimální vnitřní tlak:		c <sub>pi,min</sub> =	-0,30	[-]
		<ul> <li>Image: A start of the start of</li></ul>	ок	K Storno

Vlastnosti zatížení větrem

Obdobně beze změn zůstane i poslední záložka "**Kombinace**", která obsahuje možnosti, jak ovlivnit generování zatěžovacích kombinací. Proto můžeme okno ukončit tlačítkem "**OK**". Ve spodní tabulce se nám poté zobrazí seznam zatěžovacích stavů a v dalších záložkách též kombinace pro mezní stavy únosnosti a použitelnosti. Při pohybu tabulkou se na pracovní ploše zobrazuje uspořádání zatížení, které odpovídá danému zatěžovacímu stavu.

	T	RU	SS4			
		ł				
Výb	er p	rvků jedn	tlivě nebo obdélníkem			
	Za	těžovací s	avy Kombinace MSÚ Kombinace MSP	~		
5	5	Číslo 🔺		Zatěž	ovací stavy	
ly 0			Název	Kód	Тур	Kater
etai	•	4*	Q4 Údržba na střešním plášti - Rovnoměrné zatížen	í Silové	Proměnné krátkodobé	Kategorie H: střec 🔺
níd	4	5*	S5 Plné zatížení sněhem	Silové	Proměnné krátkodobé sníh	Zatížení sněhem
třeši	×	6*	S6 Plné zatížení sněhem s převisv	Silové	Proměnné krátkodobé sníh	Zatížení sněhem
- st		> 7*	S7 Sníh navátý jihozápadním větrem	Silové N	Proměnné krátkodobé sníh	Zatížení sněhem
ân		Q*	S8 Sníh navátý severovýchodním větrem	Silové	Droměnné krátkodobé sníh	Zatížení sněhem

Seznam zatěžovacích stavů včetně zobrazení na konstrukci

# Základní posouzení

Po zadání zatížení již můžeme přejít do části "**Výsledky**" a spustit automatický návrh. Automatický návrh se pouští pomocí tlačítka "<sup>SM</sup>" v nástrojové liště nad tabulkou vazníků. Alternativně lze použít též klávesovou zkratku *F8*.



Spuštění automatického návrhu

Po dokončení návrhu nám program označil vazník jako nevyhovující. Podrobnější výpis vpravo od tabulky vazníků oznamuje, že nevyhovují některé styčníkové desky.





Výsledek automatického návrhu

Zobrazíme si podrobné výsledky pro styčníkové desky. V rozbalovacím seznamu "**Zobrazit:**", který je umístěn v nástrojové liště nad 2D pracovní plochou vybereme "**Posouzení styčníků**".

Nástroje	Zobrazit Na	ápověda				
ž 🛱	Úpravy	<b>•</b> •		Výpoče		▲ Pomůc
Zobrazit:	Vazník	•	Zatěžova	ací st	av: žád	lný
-400 	Vazník Statický výpo Posouzení díl	čet ců	2000,I . I . I . I .	0 	4000,0 1 .	6 1.1.1
<u>ē</u> :	Posouzení sty	/čníků 📐				

Přepnutí do režimu zobrazení výsledků pro styčníkové desky

Následně si můžeme všimnout, že nevyhoví styčníkové desky v podporách. Při podrobném zobrazení si můžeme všimnout, že nevyhovuje spára mezi dolní pásnicí na jedné straně a svislicí s diagonálou na straně druhé.



Styčníková deska s nevyhovující spárou

Tento stav může nastat, pokud je spára v daném místě krátká a není schopná přenést svislé zatížení. Zvětšení styčníkové desky v tomto případě nepomůže, je nutné zvětšit délku spáry. To lze provést buď zvětšením profilu svislice či diagonály nebo úpravou excentricity diagonály. My použijeme druhou metodu, neboť tím nezvětšíme objem řeziva v konstrukci. Kliknutím na diagonálu pravým tlačítkem myši vyvoláme místní nabídku, kde zvolíme nástroj "**Upravit řezy**".





Spuštění okna pro úpravu řezů ve styčníku

Zobrazí se nám okno, které je určeno především pro ruční úpravu řezů ve styčníku. My ho však použijeme pouze pro úpravu výstřednosti připojené diagonály. Tu lze měnit v tabulce "**Excentricity diagonál**". Excentricita se zadává formou bezrozměrného čísla v rozsahu *<0;1>*. Toto číslo vyjadřuje poměrnou vzdálenost průsečíku koncových řezů diagonály od tučně zvýrazněné hrany diagonály. Výchozí hodnota *0,5* znamená, že průsečík se nachází přesně v ose diagonály. My potřebujeme posunout průsečík dále od zvýrazněné hrany. Zadáme tedy hodnotu *0,80*. Okno ukončíme tlačítkem "**OK**".

Upravit řezy						×
$\ddot{\mathbb{Q}} = \bigcirc \bigcirc$	👔 Řezy : 🛨 Přidat	🗙 Odstranit 🕱 Ods	stranit řezy	dílce 🔻		
Aktivní styčník :	tyčník 1 👻	Aktivní dílec :		Dílec 6		•
Excentricity diagonál :		Způsob zadání :		Přímky - obá	lka	*
Dílec	Poloha průsečíku	Přímka H	Irana dílce	Ŧ	5 - horní	Ŧ
0	0,80	Přímka H	Hrana dílce	Ŧ	1 - pravá	Ŧ
<ul> <li>Vytvářet řezy automa</li> </ul>	aticky					
Použít na symetrický	styčník číslo 7				ОК 🗙	Storno

Změna excentricity diagonály

Po opětovném automatickém návrhu již vazník vyhoví.



Vyhovující vazník po provedení automatického návrhu



Část "**Výsledky**" nabízí nejenom výsledky posouzení, zobrazit lze například i průběhy vnitřních sil a deformací. Nyní se podíváme, jak snadno získat hodnotu normálové síly v dolní pásnici v místě plánovaného rozdělení. Zajímat nás bude jak hodnota pro kombinaci se stálými zatěžovacími stavy, tak i maximální hodnota napříč všemi kombinacemi. Tyto hodnoty lze následně využít pro návrh montážního spoje. Vykreslení výsledků se nastavuje v nástrojové liště v záhlaví 2D pracovní plochy. Nejprve zvolíme režim zobrazení "**Statický výpočet**". Poté můžeme v seznamu "**Výsledek**" vybrat, jaké výsledky nás budou zajímat. Vybírat můžeme z výsledků pro zatěžovací stavy nebo kombinace, dostupné jsou jak hodnoty pro mezní stavy únosnosti, tak mezní stavy použitelnosti. My zvolíme "**Kombinace I. řádu, MSÚ**", neboť síly budou použity pro návrh nosného spoje. V následujícím rozbalovacím menu se objeví seznam kombinací pro mezní stavy únosnosti. Necháme zobrazenou kombinaci *č.1*, která dle popisu obsahuje všechna stálá zatížení v konstrukci. Poslední část nástrojové lišty obsahuje tlačítka pro výběr zobrazených veličin. My necháme zapnuté pouze tlačítko "**N**", které představuje normálovou sílu. Poté již můžeme na pracovní ploše vidět, že všechna stálá zatížení vyvodí ve střední části dolní pásnice sílu zhruba *18kN*.



Zobrazení normálových sil ve střední části vazníku pro všechna stálá zatížení v konstrukci

Pokud chceme vidět extrémní hodnoty sil ze všech kombinací, můžeme využít obálku kombinací. Obálka v každém bodě konstrukce vykreslí vždy nejhorší hodnotu veličiny z předem vybraných kombinací. V rozbalovacím seznamu "**Výsledek:**" tedy zvolíme položku "**Obálka kombinací I. řádu, MSÚ**".



Volba obálky kombinací pro mezní stav únosnosti

Po zvolení této varianty se zobrazí okno s vlastnostmi obálky. Jedná se především o seznam kombinací v obálce obsažených. My zahrneme pomocí tlačítka "**Všechny**" všechny kombinace z konstrukce. Další parametry měnit nemusíme, okno zavřeme tlačítkem "**OK**".





Vlastnosti obálky

Následně se na pracovní ploše zobrazí extrémní hodnoty normálových sil. Protože se v rámci obálky zjišťují minima i maxima, v každém bodě se vykreslují dvě hodnoty sil. Záporná hodnota označuje maximální tlakovou sílu, kladná hodnota představuje maximální tah.



Normálové síly vykreslené pro obálku kombinací

Pomocí těchto sil již můžeme provést předběžný návrh montážního spoje. Nyní přejdeme k samotnému rozdělení vazníku na dvě samostatné výrobní části

# Úprava topologie

Rozdělení vazníku na výrobní části budeme provádět v programu "**Truss 2D**", neboť tam máme k dispozici více topologických nástrojů. Program spustíme tlačítkem "<sup>SSI</sup> v záhlaví tabulky vazníků.



0	3	<b>S</b>	- 🔛 - 🛙		<ul> <li>Použít p</li> </ul>	řenos sil mez	zi vazníky	Export	a ti	sk
ků.	好	Ćíslo	Popis 🔺		Pose	ouzení		Tloušťka		
azni						MSÚ	MSP	[mm]		
ji v	>	1	V01	~	vyhoví	-	~	60		Γ

Spuštění programu "Truss 2D" pro aktivní vazník

Spustí se nám program "**Truss 2D**". Na pracovní ploše vidíme náš vazník. Zde budeme provádět úpravy.



Okno programu "Truss 2D"

První úpravou bude odstranění vrcholové svislice. Klineme na svislici pravým tlačítkem myši a v kontextovém menu zvolíme "**Odstranit dílec**".



Nástroj "Odstranit dílec" v kontextovém menu dílce



Následně si nakreslíme pomocnou svislou čáru, která bude procházet vrcholem vazníku. Zvolíme příkaz "**Úsečka**" v nástrojové liště "**Popisky**".



Jako první bod úsečky zadáme vrchol vazníku.



Zadání počátku úsečky

Nyní zbývá zadat druhý bod úsečky. Pokud budeme kurzorem pohybovat směrem dolů, automaticky se nám zarovnává do svislého směru vůči prvnímu bodu. Druhý bod zadáme tak, aby úsečka přesahovala dolní pásnici vazníku.



Vazník s nakreslenou konstrukční čarou

Úsečku použijeme při zadání dvou svislic, jedna bude umístěna v levé části vazníku, druhá v pravé. Od sebe budou vzdáleny *80mm*. V liště "**Nástroje**" zvolíme nástroj "**Rovnoběžka**", který slouží k vytvoření rovnoběžné úsečky v předem definované vzdálenosti. My budeme chtít vytvořit dvě rovnoběžky s již zadanou úsečkou: Jedna se bude nacházet vlevo od úsečky ve vzdálenosti 40mm, druhá pak vpravo ve shodné vzdálenosti.





Program nás nejprve vyzve k zadání této vzdálenosti. Zadávat lze buď numericky na klávesnici nebo dvěma body na pracovní ploše. My využijeme numerického vstupu, zadáme hodnotu 40 (hodnota se nám zobrazuje u kurzoru) a potvrdíme klávesou *Enter*.



Nyní kliknutím na úsečku vybereme objekt, ke kterému budeme vytvářet rovnoběžku, a následně klikneme kamkoliv do levé části vazníku. Tím jsme zvolili stranu, kam se má rovnoběžka vložit. Následně klikneme opět na úsečku, další kliknutí však bude na pravou stranu vazníku. tím se nám vloží i rovnoběžka na druhou stranu. Nyní tedy máme v okolí vrcholu vazníku tři svislé úsečky.



Vrchol vazníku se třemi úsečkami

Dvě nové rovnoběžky nám vytvořily na horních a dolních pásnicích úchopové body, které využijeme pro zadání nových svislic. V ovládacím stromečku zvolíme příkaz "**Přidat dílce**".



Nyní stačí vždy postupně kliknout na průsečík konstrukční úsečky s hranou horní respektive dolní pásnice. Tím se nám do konstrukce vloží svislice a vytvoří se dva nové styčníky se styčníkovými deskami. Při výběru horního bodu je nutné dostatečně přiblížit konstrukci, neboť průsečík úsečky s hranou pásnice se nachází velmi blízko konci úsečky. Při malém zvětšení hrozí, že se vybere špatný úchopový bod a svislice se k horní pásnici nepřichytí.





Zadání prvního bodu svislice na průsečíku úsečky a hrany horní pásnice

Stejný postup zopakujeme i pro svislici na druhé straně. Výsledkem pak je vazník, který má dvě svislice, které se ale ve vrcholu kříží se dvěma diagonálami.



Vazník se zadanými svislicemi

Kolizi nových svislic s diagonálami můžeme vyřešit snadno pomocí příkazu "**Přepojit dílce**". Ten nalezneme v kontextovém menu pracovní plochy.





Nástroj "Přepojit dílce"

Přepojení dílců funguje stylem *Drag and Drop* operací, tedy tažením při zmáčknutém levém tlačítku myši. Najedeme kurzorem nad diagonálu a stiskneme levé tlačítko myši. Tlačítko držíme a zároveň můžeme pohybovat koncem diagonály. V tomto režimu se nám změní vzhled kurzoru myši.



Vzhled kurzoru nad prvkem, který lze přepojit

Najedeme nad značku styčníku. Kurzor se opět změní. Indikuje tím, že se přichytil ke styčníku.



Vzhled kurzoru po přetažení dílce nad styčník



Pustíme tedy tlačítko myši a diagonála se přepojí do koncového styčníku svislice. Postup zopakujeme stejným způsobem i na druhé straně. Režim přepojování umožňuje přepojit postupně libovolný počet dílců, není tedy nutné příkaz spouštět opětovně.



Upravená poloha diagonál ve vrcholu

Režim "**Přepojení dílců**" ukončíme kliknutím pravým tlačítkem myši. Další úpravou bude rozdělení dolní pásnice na dvě samostatné části. Protože uprostřed dolní pásnice již máme prázdný relativní styčník, stačí, když ho změníme na absolutní.

## Relativní a absolutní styčníky

Program rozlišuje "**Absolutní**" a "**Relativní**" styčníky. Liší se způsobem, jak je definována jejich poloha. Ostatní vlastnosti (například možnosti podepření) jsou shodné.

**Absolutní styčníky** jsou definovány souřadnicemi Y a Z v globálním souřadném systému, používají se především v místech, kde dochází k zalomení vnějšího tvaru vazníku. Pokud absolutní styčník leží na průběžném dílci, neexistuje žádná vazba mezi styčníkem a tímto dílcem.

**Relativní styčníky** mají svou polohu definovanou polohou na referenčním dílci. Při změně polohy referenčního dílce tak dochází též ke změně polohy relativního styčníku. Tento typ se používá pro průběžné styčníky na obvodových pásnicích.

Změnou typu styčníku dojde k rozdělení dolní pásnice. V kontextovém menu styčníku tedy použijeme příkaz "**Převést na absolutní**".



Příkaz "Převést na absolutní" v kontextovém menu styčníku



Objeví se nám okno, ve kterém zvolíme první variantu "**Rozdělit vztažný dílec v místě styčníku**". Výběr potvrdíme tlačítkem "**OK**".

	Převod relativního styčníku 35 na absolutní	×					
	rozdělit vztažný dílec v místě styčníku Vztažný dílec bude rozdělen na dva nově vzniklé a konce budou napojeny na absolutní styčník.						
1	nerozdělovat vztažný dílec						
	Vztažný dílec nebude napojen na absolutní styčník.						
	Vznikne absolutní styčník ležící na dílci.						
ľ							
	✓ <u>O</u> K X Storno	>					

Volba rozdělení dolní pásnice na dvě části

## Převod relativního styčníku na absolutní

Relativní styčník lze na absolutní převést dvěma způsoby:

**Rozdělit vztažný dílec v místě styčníku** - program rozdělí vztažný dílec na dva samostatné dílce, které budou připojeny do absolutního styčníku. S následným posunem styčníku tedy dochází i ke změně polohy těchto dílců. Tuto úpravu lze využít v případě, kdy má vzniknout zalomení vnějšího tvaru vazníku (například vytvoření nadvýšení dolní pásnice).

**Nerozdělovat vztažný dílec** - v tomto případě referenční dílec zůstane nezměněn. Relativní styčník se změní na absolutní, který již nebude mít žádnou vazbu na průběžný dílec. Styčník lze následně libovolně posunovat mimo původní referenční dílec. Tuto variantu můžeme použít v případech, kdy chceme odmazat pásnici, ale zachovat výplňové pruty do ní jdoucí.

Po této úpravě se dolní pásnice rozdělila na dvě části, změnila se též značka styčníku. Absolutní styčník má značku s křížkem, relativní s kroužkem.



Dolní styčník s rozdělenou pásnicí

Poslední operaci, kterou uděláme, je změna zarovnání svislic vůči zadávací linii. Dvojklikem na svislici v levé části vyvoláme okno "**Upravit vlastnosti dílce**" a v záložce "**Profil**" odškrtneme nastavení "**Automatická volba stylu osazení přířezu**". Tím se nám zpřístupní rozbalovací seznam, v kterém zvolíme způsob zarovnání "**vlevo od osy dílce**". Okno zavřeme tlačítkem "**OK**".



×	Upravit vlastnosti dilce X				
	Topologie Kód Profil Vzpěr				
	Typ profilu: standardní dílec 👻				
	✓ Automatický návrh výšky přířezu				
	Navržená výška přířezu: 80 [mm]				
	Automatická volba stylu osazení přířezu				
	vlevo od osy dilce 👻				
	Automaticky určená : 80; Uživatelsky zvolená : 0				
	Materiál přířezu S10 (C24) - jehličnaté je shodný s materiálem vazníku.				
	Šířka přířezu (tloušťka vazníku) je 60 mm.				
	Šířka přířezu je vždy totožná s tloušťkou vazníku.				
	Styl osazení přířezu vzhledem k ose dílce: dolní případně pravá hrana přířezu leží na ose dílce; směr posunu přířezu je ve směru lokální osy 3				
⊢Y	Redukovat tuhost pro třídy provozu 2 a 3				
utlivě nebo obdélníkem	Zvolit jiné odsazení krajních svislic				
	Odsazení krajních svislic [mm]				
7.5.6.6	Zvolit jiné nastavení vlivu smyku				
Zpusob zadani	Uvažovat vliv smyku				
I. k 3; 44,44% od výchozího v					
I. k 5; 5500,0mm od výchozíh	Maximalni povolene vyuziti: 100,0 [%]				
I. k 5; 44,44% od výchozího v					
I. k 3; 6772,7mm od výchozíh					
I. k 3; 66,67% od výchozího v	Cisio: 20 V Pouzit na symetrický prvek cislo 26 V X X Storno				
	Volba zarovnání svislice				

Po zavření okna se nám změní zarovnání i druhé svislice, neboť se jedná o symetrický prvek.



Vrchol s upraveným zarovnáním svislic

Tímto jsme uzavřeli topologické úpravy a přejdeme k rozdělení vazníku na dva výrobní celky.

## Rozdělení konstrukce

Pokud chceme vazník vyrábět po částech, musíme provést jeho rozdělení do výrobních částí. Přejdeme tedy do uzlu "**Výrobní části**" ovládacího stromečku.





"Výrobní části" v ovládacím stromečku

Vybereme všechny dílce a styčníky v pravé polovině. Nejjednodušším způsobem je vybrat prvky tažením na pracovní ploše zprava poleva.



Grafický výběr dílců a styčníkových desek v pravé části vazníku

Zvýšenou pozornost musíme při výběru věnovat především oblasti kolem vrcholu, kde na sebe budou obě výrobní části navazovat. Pokud by se nám napoprvé nepodařilo vybrat například svislici u vrcholu či desky, které ji připojují, je možné tyto prvky do výběru přidat jednoduchým kliknutím levým tlačítkem myši. Naopak, pokud bychom omylem vybrali i některé prvky z levé části, můžeme je z výběru odstranit kliknutím při stisknuté klávese *Shift* na klávesnici. Pokud máme výběr správně definovaný, můžeme vytvořit novou výrobní část kliknutím na tlačítko "**+**" vpravo od tabulky výrobních částí.





## Vytvoření nové výrobní části

V tabulce výrobních částí nám přibyde nová položka "Výrobní část 2".



Nově vytvořená výrobní část v tabulce

Tabulka umožňuje vlastní pojmenování výrobních částí, a to prostým kliknutím do sloupce "**Název**". Výrobní části si přejmenujeme na "**Levá část**" a "**Pravá část**".

Výběr prvků jednotlivě nebo obdélníkem							
+	Číslo		Název				
×	1		Levá část	na střed			
	> 2		Pravá	na střed			

Přejmenování výrobní části

V dalším kroku budeme zadávat vlastnosti konstrukčních spojů, které propojují obě části. Předtím je ale vhodné pustit automatický návrh konstrukce, abychom měli představu o reálných dimenzích dílců, především pásnic. Automatický návrh pustíme odpovídajícím tlačítkem v nástrojové liště nebo klávesou *F8*.



Po dokončení automatického návrhu jsme získali reálné výšky všech dílců. Máme tak představu o skutečné geometrii styčníků, ve kterých bude konstrukce rozdělena. Zatím máme v těchto styčnících (vrchol a střed dolní pásnice) běžné styčníkové desky. My je budeme chtít nahradit konstrukčním spojem vytvořeným na stavbě před finální montáží vazníku do konstrukce. Bude se jednat o svorníkový spoj s ocelovými příložkami. Nejprve se zaměříme na tažený spoj na spodní pásnici. Dvojklikem na styčníkovou desku otevřeme okno s vlastnostmi spoje.





Upravovaná styčníková deska ve spodním styčníku

Po dvojkliku na styčníkovou desku se nám otevře okno "**Upravit sponu**", které slouží k úpravě polohy a geometrie spoje. Základní operací, kterou provedeme, bude změna druhu spoje na "**Konstrukční spoj**". Tím se ze styčníkové desky, která je posuzována a jde do výkazů materiálu, stane teoretická vazba, která slouží pouze ke spojení výrobních částí a přenosu sil mezi nimi. Základními vlastnostmi je geometrie (šířka, délka, poloha) a tuhost připojení. Geometrie konstrukčního spoje ovlivňuje tvorbu statického schématu. Proto bychom měli dbát na to, aby pokud možno odpovídala reálnému spoji. Zásadní je především zajistit překrytí pouze těch dílců, které budou skutečným spojem propojeny. V našem případě budou svorníky uspořádány pouze v obou spodních pásnicích. Proto bychom měli dbát na to, aby konstrukční spoj nezasahoval do svislic. Tuhost připojení by měla odpovídat skutečné tuhosti spoje, získá se při návrhu a posouzení spojovacích prostředků. Vliv má na výsledný průhyb konstrukce a částečně může ovlivnit i redistribuci vnitřních sil v konstrukci. Vlastnosti spoje zadáme dle následujícího obrázku. Tj. centricky umístěný spoj bude mít rozměr 740x120mm, tuhosti v posunutí budou *34,00MN/m*, tuhost v natočení bude *6,00MN/m/rad*.

#### Orientace konstrukčního spoje

I když obdélník konstrukčního spoje slouží pouze jako geometrická obálka k vytvoření základní geometrie statického schématu, je vhodné zvolit jako vstup "**Délka**" ten z rozměrů, který je ve směru hlavního namáhání spoje. V našem případě se tedy jedná o vodorovný rozměr ve směru tahové síly v pásnici. Při výpisu vnitřních sil ve spoji se totiž tento směr využívá jako hlavní pro rozlišení tahu/tlaku ve spoji. Pokud bychom zadali spoj takovým způsobem, že "**Délka**" bude představovat svislý rozměr, dostaneme ve statické dokumentaci sice správné hodnoty sil, ale znaménková konvence pro tah/tlak nebude odpovídat našim představám. I z tohoto důvodu je i u konstrukčního spoje hlavní (délkový) rozměr zvýrazněn tučným okrajem.

	Parametry spony		$\Box \square \odot \bigcirc + \odot$
Druh spoje	konstrukční spoj	•	
Šířka	120	[mm]	
Délka	740	[mm]	
Natočení	0,000	[°]	
Posun Y	-370	[mm]	<u>⊀ 370</u> ⊀
Posun Z	-55	[mm]	
Pružina Kx	34,000	[MN/m]	**
Pružina Ky	34,000	[MN/m]	
Pružina Kợ	6,000	[MNm/ra	↔ ¥ ¥ 8
	Možnosti manipulace		را <u>با الم</u> رابي الم
Velikost posunu	5	[mm]	- + -
Způsob rotace	zarovnat k přířezu	-	
Velikost rotace	1,000	[°]	× 740
Rozměry měnit syr	metricky		
Použít na symetric	kou sponu		
Výsledky posouze	ení nejsou k dispozici		

Upravené vlastnosti spoje na dolní pásnici



Stejný postup zvolíme i pro spoj ve vrcholu konstrukce. Zadané hodnoty lze vidět v následujícím obrázku.

Upravit sponu			×
	Parametry spony		$\Box \equiv \Theta \odot \oplus \Theta$
Druh spoje	konstrukční spoj	-	
Šířka	100	[mm]	
Délka	740	[mm]	
Natočení	0,000	[°]	
Posun Y	-370	[mm]	× 740
Posun Z	-5	[mm]	2. 2
Pružina Kx	34,000	[MN/m]	*
Pružina Ky	34,000	[MN/m]	
Pružina Kφ	6,000	[MNm/ra	
	Možnosti manipulace		₩ <b>\</b> 0
Velikost posunu	5	[mm]	
Způsob rotace	zarovnat k přířezu	-	
Velikost rotace	1,000	[°]	× 370 ×
Rozměry měnit sy	metricky		
Použít na symetric	kou sponu		
Výsledky posouzení nejsou k dispozici			
			V OK X Storno

Vlastnosti konstrukčního spoje ve vrcholu

Po zadání konstrukčních spojů můžeme opět spustit automatický návrh. Vazník vyhovuje. Můžeme tedy zavřít program "**Truss 2D**" tlačítkem "**OK**" v pravém dolním rohu a vrátit do programu "**Truss 3D**". Výsledek posouzení se nám zobrazí v tabulce vazníků.



Vyhovující vazník v programu "Truss 3D"

Pokud jsme návrh konstrukčních spojů provedli na základě předběžných hodnot vnitřních sil, je vhodné nyní ověřit, zda navržené spojovací prostředky vyhoví i pro hotový vazník. Program poskytuje



snadný způsob, jak získat síly v konstrukčních řezech. Jejich výpis je totiž součástí dokumentace statického výpočtu. Spustíme tedy okno pro tisk textových dokumentů. Můžeme použít položku "**Tisk...**" v části "**Soubor**" hlavního menu nebo též odpovídající tlačítko v hlavní nástrojové liště.



Tlačítko pro tisk textových výstupů

V nástrojové liště tiskového okna zvolíme, že chceme tisknout dokument "**Statický výpočet**". Následně zvolíme položku "**Síly v konstrukčních spojích**". Protože máme jednoduché konstrukční spoje, které spojují v každé výrobní části pouze jeden dílec, je výhodnější použít způsob výpisu "**Po výrobních částech**". Tabulka pro každý styčník a výrobní část vypisuje maximální hodnoty normálové síly (kladná hodnota představuje tah, záporná tlak), ohybového momentu a smykové síly a k tomu příslušné síly z dané kombinace.



### Způsoby výpisu sil v konstrukčních spojích

V rámci výpisu vnitřních sil ve spojích se v tabulce vždy zobrazí maximální hodnota dané složky (normálová, posouvající síla, ohybový moment) včetně ostatních složek pro danou návrhovou kombinaci. Maximální hodnota je zvýrazněna v tabulce tučně. Záporné znaménko u normálové síly znamená tlak ve spoji či v dílci. Dokument statického výpočtu nabízí dva způsoby výpisu sil v konstrukčních spojích:

**Po výrobních částech** - u každého konstrukčního spoje se vypisují výslednice pro každou spojovanou výrobní část. Jedná se o součet momentů a vektorový součet sil ze všech dílců, které spoj v dané výrobní části překrývá. Výslednice sil je následně přepočítána do souřadného systému spoje, normálová síla představuje sílu v délkovém směru (hlavní směr, který je označen zvýrazněným okrajem obdélníku), posouvající síla je na tento směr kolmá. Tento způsob je výpisu je vhodný především pro jednoduché spoje, kde je v každé výrobní části překryt pouze jeden dílec. U složitějších spojů pak tyto hodnoty mohou být použity pro posouzení materiálu na přetržení.

**Po dílcích** - Hodnoty sil a momentů se vypisují pro každý spojovaný dílec samostatně. Používá se souřadný systém dílce. Směr normálové síly tedy odpovídá ose dílce. Kromě normálové a posouvající síly se vypisuje i vektorový součet " $N+V_3$ ", a to včetně úhlu " $\alpha$ ", který vyjadřuje odklon výslednice sil od osy dílce (vláken dřeva). Tyto hodnoty odpovídají principu návrhu spojů dle EN 1995-1-1 a mohou být tedy přímo použity pro návrh spojovacích prostředků pro daný dílec.



Výpis sil v konstrukčních spojích

Tímto je náš návrh rozděleného vazníku u konce.





Konstrukce s rozděleným vazníkem

Soubor s výslednou konstrukcí *DEMO\_EM05.tr3* je uložen na cloudovém úložišti "**Fine online příklady**".

Další inženýrské manuály naleznete na https://www.fine.cz/.